

附

2024 年首席技师人选名单

地区	企业名称	工作岗位	现职业技能等级 /专业技术职称	姓名	个人荣誉及主要贡献
南京	招商局金陵船舶（南京）有限公司	船舶焊接质量控制以及 焊接工艺优化	焊工 高级技师	孙辉	全国技术能手、享受国务院政府特殊津贴、江苏工匠；研发和推广大管径双相不锈钢管充气辅助工装项目实用新型专利，单船平均节省成本（人工）合计约 35 万元。负责 LNG 低温真空双壁管装配焊接变形控制与工艺改善，优化 254SMo 超级不锈钢焊接工艺，为公司节约大量成本。
徐州	徐州工程机械集团有限公司	工程机械（装载机）关键 管线路优化	工程机械维修工 特级技师	刘文生	全国五一劳动奖章、大国工匠培育对象、享受国务院政府特殊津贴、国家级技能大师工作室领办人；突破了小型化油箱容积变小气泡不易释放的技术难题，掌握了装载机液压油箱小型化核心技术。主持攻关的“全系列装载机管线路优化”项目，促进了液压系统渗漏内外反馈率降低 6%，累计创造经济效益 2000 余万元。

苏州	苏州园林发展股份有限公司	“香山帮”古建筑营造技艺传承与发展	古建筑工 特级技师	张喜平	全国技术能手、享受国务院政府特殊津贴、江苏工匠、江苏省技能大师工作室领办人。主持完成多个工程项目获得住建部颁发的建筑工程质量最高奖项“鲁班奖”，参与“保护世界文化遗产-苏州园林”工程，牵头编制监测规程，为保护苏州园林提供量化依据。
	苏州市轨道交通集团有限公司	城市轨道交通设备维保与技改提升	电工 特级技师	尚峰	全国五一劳动奖章、全国交通技术能手；研制的“转辙机摩擦连接器拆装工装”、“计轴系统模拟测试平台”、“保持连接器拆装工装”项目，累计节约新购设备资金 3500 余万元。
	江苏沙钢集团有限公司	炼钢连铸智能制造新技术研发应用	电气设备安装工 特级技师	陈希云	全国五一劳动奖章、江苏省劳动模范、江苏工匠，牵头完成国家级智能制造试点项目中炼钢连铸项目的建设，其中“一键脱硫系统”、“一键扒渣系统”、“炼钢连铸智能调试系统”大幅提升生产效率，通过技术攻关、设备优化年可创经济效益超 5000 万元。
	张家港港务集团有限公司	创新工艺技术实现门机作业远程控制	起重机械装卸 操作工 特级技师	黄强	党的二十大代表、全国劳动模范、全国交通技术能手；从事港区高难度货种装卸工作，独创以“稳、准、快，一钩准、无声响”为精髓的《黄强门机操作法》。推动传统件杂货码头向数字化、无人化、智能化转变，率先实现件杂货门机远程操控，助推“码头蓝领”向“港口白领”历史性转变。

南通	江苏中天科技股份有限公司	光纤光缆和超高压电缆制造	电线电缆制造工 特级技师	谢书鸿	江苏省有突出贡献中青年专家、上海市科技进步二等奖、江苏省科技进步三等奖；主持全球能源互联网用超高压交流、直流海底电缆关键技术研究与应用，实现产值超百亿，成为中天科技营收和利润龙头产品。
连云港	江苏盛虹石化产业集团有限公司	高端化工产品研发与工艺优化	化工总控工 正高级工程师	白玮	中央企业劳动模范、江苏省五一劳动奖章；建设超高分子量聚乙烯装置，打破超高分子量聚乙烯催化剂和聚合工艺两个关键技术壁垒。主导研发光伏级EVA封装胶膜专用树脂，首次突破国外技术垄断，实现国产化替代，整体工艺技术经石化联合会科技成果鉴定达到国际先进水平。
淮安	江苏今世缘酒业股份有限公司	酿酒工艺改造与新品研发	酿酒师 特级技师	吴建锋	享受国务院政府特殊津贴、全国五一劳动奖章、全国技术能手；创新研发“清雅酱香型白酒酿造工艺”，创建了固态发酵关键工艺智能化控制技术。
盐城	江苏悦达起亚汽车有限公司	新车关键技术转化配置	汽车维修工 特级技师	吴猛	盐城市五一劳动奖章；负责新车构造技术吸收转化和新能源汽车维修，帮助经销商和公司技术人员提升CAN通讯故障诊断能力，降低相关系统的错判和误判，提升网点服务质量和效率。

镇江	江苏恒顺集团有限公司	食醋酿造关键技术研发	食醋制作工 特级技师	林田中	全国五一劳动奖章、江苏大工匠、省第五期“333 高层次人才培养工程”确定人选；发挥林田中省级技能大师工作室的作用，将科技创新导入传统的食醋酿制技艺，主持糖化酶喂料系统优化的技改，工艺改进后的淀粉利用率提升10%，每月可节约用米156吨。固态酿造食醋关键技术与智能化装备创制”已实现成果转化，为企业带来利润1013万元。
泰州	江苏新扬子造船有限公司	船舶机械制造工艺革新	船舶机械装配工 高级技师	周科伟	江苏省五一劳动奖章、省第五期“333 高层次人才培养工程”确定人选；主持世界首创油-散-化（OBO）组合兼装船的研发，开发江苏省首台重大装备2700TEU 集装箱船，发明专利“船体分段拼接方法”、“船体坞内地锚拉撑固定系统”并广泛应用于生产。
宿迁	江苏洋河酒厂股份有限公司	“智慧酿造”项目改造与发展	酿酒师 特级技师	时晓	中国酒业工匠之星、江苏省白酒工艺大师；推动洋河基地智慧酿造项目，实现传统产业智能化升级改造，生产效率提高2倍，蒸汽能耗降低31.3%，耗水降低35.8%。。风冷器一键启动自动控温改造，解决了行业内“低温条件下难以馏出23℃-27℃的白酒”的难题。

宿迁	江苏洋河酒厂股份有限公司	洋河“梦之蓝”系列产品 开发与优化	品酒师 特级技师	毛淑波	全国技术能手、中国白酒首席品酒师、省第六期“333 高层次人才培养工程”第三层次培养对象；主要从事“梦之蓝”系列产品开发,从基酒老熟、微机勾调、过滤除浊等多方面,开创性地运用先进的基酒数学设计理念结合先进的仪器分析,采用数字化的绵柔风味靶向调控技术,创新勾调方法,确保产品的品质。
----	--------------	----------------------	-------------	-----	--